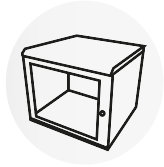


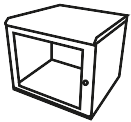
### ESPECIFICACIONES

#### ESTRUCTURA

- Gabinete abatible de pared 15U y paral medida de 19" 600mm de ancho x 600mm profundidad.
- (1) Puerta frontal en marco metálico con perforaciones tipo vidrio. Incluye cerradura y llave
- (2) Canal de ingreso de cableado (superior / inferior)
- (2) Visagra reforzadas en módulo de apertura
- (2) Puerta lateral desmontable. Incluye cerradura



#### MATERIAL



- Fabricado en acero laminado en frío con pintura en polvo color negro.

#### PROTECCIÓN ELÉCTRICA



- Ofrece protección al equipo de sobrecargas e interferencias de las corrientes eléctricas nocivas que se puedan generar, protegiendo los equipos.

#### ACCESORIOS



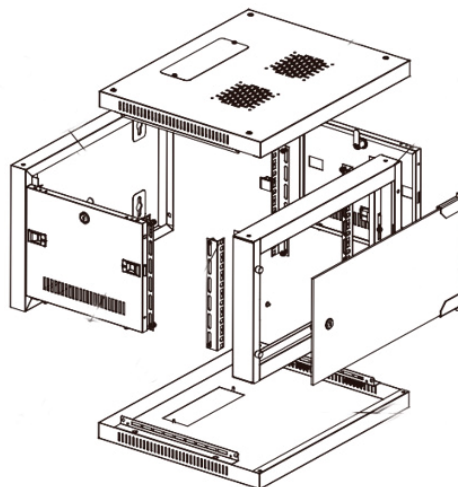
- (1) Abanico de ventilación con voltaje de 110V
- (1) Cable potencial de conexión eléctrica para integración con barra a tierra
- (1) Barra de tierra de cobre 1/8" para 7 conexiones con capacidad nominal de 90 amperios
- Incluye kit de tornillos tipo canasta

#### ESTÁNDARES Y CERTIFICACIONES



- EIA / ANSI / TIA 607C
- EIA / ECA 310E

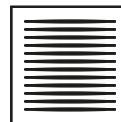
**1**  
AÑO  
GARANTIA



#### DIMENSIONES

ANCHO EXTERNO:	600MM
FONDO EXTERNO:	600MM
ALTURA UTIL:	15U
PARALES:	19"
CAPACIDAD DE CARGA:	170 Lbs

#### ESQUEMA DE VENTILACIÓN



- Laterales con microperforaciones que permiten el intercambio de aire.